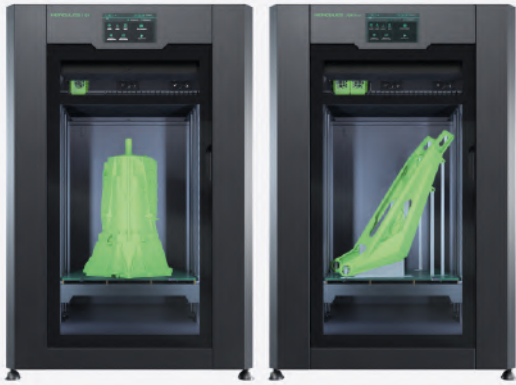


# HERCULES | G4

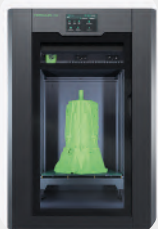
# HERCULES | G4 Duo



Уже в продаже

Профессиональные 3D принтеры для малого и среднего бизнеса. Предназначены для решения производственных задач среднего уровня. Принтеры отличаются производительностью до 162 см<sup>3</sup>/ч, подогреваемой камерой до 65°C и рабочим полем 400×300×600 мм. Обладают большим набором автоматизаций и просты в обращении. Принтеры выше по уровню десктопных принтеров.

Могут работать с техническими и гибкими материалами, всеми инженерными материалами, композитами, эластичными, а также способны работать с высокотемпературными материалами PEEK и PEKK.



## Hercules G4

один экструдер

499 000 ₽



## Hercules G4 Duo

два экструдера

749 000 ₽



Рабочая область  
**400×300×600**



Производительность  
до **162 см<sup>3</sup>/ч**



Активная  
подогреваемая камера  
до **65 °C**



Высокотемпературные  
экструдеры  
до **420 °C**



Система наличия и  
подачи материала



Возможность  
подключения сушики  
материала



Сменные хот-энды



Diaprint Suite\*



Гарантия до 5 лет\*\*



Ресурс 100 кг

\* Diaprint Suite — это система подготовки моделей к 3D печати и последующей печати и контроля. Система имеет онлайн веб-версию — Diaprint Cloud, десктопную версию для Windows и MacOS — Diaprint PC, а также приложения на телефон — Diaprint APP (доступно в 2023 г).

\*\* Стандартная бесплатная гарантия 1 год. Расширенная платная гарантия до 5 лет.

# Характеристики принтеров

Характеристика	Hercules G4	Hercules G4 Duo
<b>Принтер</b>		
Технология печати	FFF (Fused Filament Fabrication)	FFF (Fused Filament Fabrication)
Габариты печати (Ш x Г x В)	400×300×600 мм	400×300×600 мм
Калибровка плоскости стола	Автоматическая калибровка рабочей поверхности	Автоматическая калибровка рабочей поверхности
Максимальная производительность	до 162 см <sup>3</sup> /ч	до 162 см <sup>3</sup> /ч
Максимальная линейная скорость холостого хода	до 500 мм/с	до 500 мм/с
Ускорение	до 3000 мм/с <sup>2</sup> - при печати, до 5000 мм/с <sup>2</sup> - холостой ход	до 3000 мм/с <sup>2</sup> - при печати, до 5000 мм/с <sup>2</sup> - холостой ход
Типы поддерживаемых материалов	Основные: ABS, PLA (с присадками для цельнометаллического термобарьера), PETG, PA,PP, TPU, CF & GF Composites, PEEK, PEKK, BASF 316L & 17-4 PH; Другие (для хотэнда PTFE Classic): PLA, TPU, SEBS, WAX	
Отклонение на мм	до ± 0.001 мм	до ± 0.001 мм
Повторяемость размеров детали	до ± 0.05 мм	до ± 0.05 мм
Тип корпуса	Закрытый корпус	Закрытый корпус
Температура подогреваемой камеры	до 65 °C	до 65 °C
Минимальная толщина слоя	0.01 мм	0.01 мм
Максимальная толщина слоя	0.9 мм	0.9 мм
Температура подогрева платформы	150 °C	150 °C
Сетевое подключение	Ethernet, Wi-Fi	Ethernet, Wi-Fi
Встроенная сушилка материала	Hercules MDry Station (приобретается отдельно)	Hercules MDry Station (приобретается отдельно)
Встроенная веб камера	Да	Да
Срок службы (до капитального ремонта или списания, по согласованию с производителем)	5 лет	5 лет
Гарантия	1 год	1 год
<b>Экструдер</b>		
Тип экструдера	Hercules UniHot 4	Hercules TwinHot 2
Количество экструдеров	1	2
Стандартный предустановленный диаметр сопла	Латунное сопло - 0,5 мм	Латунное сопло - 0,5 мм
Возможные диаметры сменных сопел (приобретаются отдельно)	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.2 мм (согласно совместимости с типом хотэнда)	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.2 мм (согласно совместимости с типом хотэнда)
Температура нагрева	до 420 °C	до 420 °C
Диаметр пластиковой нити	1,75 мм	1,75 мм
Предустановленный тип хотэнда	Цельнометаллический с титановым термобарьером (до 420 °C)	
Возможные сменные хотэнды (приобретаются отдельно)	Тефлоновый (до 250 °C)	Тефлоновый (до 250 °C)
Автоматическая калибровка разности высоты сопел	Нет	NBN Pro
Способ переключения сопел	Нет	Электрический, с подъемом неактивного экструдера
Время смены материала при двухэкструдерной печати	Нет	менее 0,5 сек
Защита от самопроизвольной экструзии	Нет	Запорные клапана
<b>Характеристики механики</b>		
Тип направляющих X, Y	Рельсовые направляющие HIWIN 12 мм	Рельсовые направляющие HIWIN 12 мм
Тип направляющих Z	Валы цилиндрические 16 мм	Валы цилиндрические 16 мм
Тип передачи X,Y	Core-XY (двухэтажный) с зубчатым ремнем 10 мм типа GT2	Core-XY (двухэтажный) с зубчатым ремнем 10 мм типа GT2
Тип передачи Z	Высокоточная ШВП TBI с шагом 4 мм - 2 шт	Высокоточная ШВП TBI с шагом 4 мм - 2 шт
<b>Характеристики электроники</b>		
Контроллер	Hercules Control Board на базе ядра STM32F406* (или аналог) 168 МГц, 32-бит	
Шаговые двигатели	XY: NEMA 23 2.8A 1.8° 12.6 Kg*cm Z: NEMA 17 1.68A 1.8° 4.4Kg*cm Экструдер: NEMA 11 0.67A 1.8° 1.2Kg*cm (Ratio 5:1)	
<b>Программное обеспечение для подготовки задания на печать</b>		
Тип ПО	Diaprint Suite — Diaprint Cloud, Diaprint PC, Diaprint APP (будет доступно в 2023 году) на базе ядра Cura	
Способы отправки задания на печать	Ethernet (LAN), Wi-Fi, USB	Ethernet (LAN), Wi-Fi, USB
Наличие интегрированных профилей печати	Профили печати трех типов: G Quality, G Standard, G Perfomance, настроенные для каждого принтера (под разные материалы и сопла)	