



HARZ Labs
MATERIALS FOR 3D PRINTING

HARZ Labs Dental IBT

Техническая документация

Версия 1.4 / РУС
10 Августа 2023

РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Dental IBT – это фотополимер для печати капп для непрямого переноса брекетов. Лёгкая установка и снятие в полости рта пациента. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993

РАЗДЕЛ 2: ПОСТОБРАБОТКА

Отпечатанные детали следует промыть изопропиловым спиртом или погрузить в ультразвуковую ванну, наполненную изопропиловым спиртом на 30 секунд. Циклы промывания следует проводить до тех пор, пока детали не очистятся от жидкого материала. Ручная очистка мягкой кистью, смоченной в изопропиловом спирте, поможет ускорить процесс промывания. После этого напечатанные детали рекомендуется продуть сжатым воздухом и дозасвечивать отпечатанные детали в УФ-камере в течение 30 минут при мощности 200 Вт.

РАЗДЕЛ 3: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Цвет	-	Прозрачный
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	1.1 ± 0.1 г/см ³
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	550 ± 150 мПа·с

2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Прочность на разрыв	ASTM D638	20.0 ± 5.0 МПа
Модуль упругости при растяжении	ASTM D638	250 ± 35 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	120 ± 20 %
Твердость	ASTM D2240	75 ± 5 по Shore D

2.3 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Растворимость (24 ч)	ASTM D3132	≤ 0.01 %
Водопоглощение (24 ч)	ASTM D570	≤ 0.47 %
Содержание свободного мономера	ISO 10993	Соответствует
Цитотоксичность	ISO 10993	Соответствует

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.

Раздражающее действие	ISO 10993	Соответствует
Сенсибилизация	ISO 10993	Соответствует

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.